

FICHA DE DATOS GARANTIZADOS
DIRECCIÓN DE REDUCCIÓN DE PÉRDIDAS
DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD MATERIALES Y PROCESOS



CONECTOR DE PERFORACIÓN PARA CONDUCTOR AISLADO

ITEM	DATOS	UNIDAD	PEDIDO	OFRECIDO
1	Proceso de Compras	(*)	
2	Empresa proveedora	(*)	
3	Fabricante	(*)	
4	Marca	(*)	
5	Modelo	(*)	
6	País de origen	(*)	
7	Norma de fabricación y ensayos	UNE 21-021 / NFC 33-020 / ASTM G26 / ASTM G154	
8	Características Constructivas			
8.1	Material del cuerpo	Polímeros-termoplásticos reforzados con fibra de vidrio	
8.2	Color del material del cuerpo	Negro	
8.3	Sistema de continuidad o conexión de la principal y la derivación	4 placas bimetálicas en cobre estañado dentadas (2 arriba y 2 abajo)	
8.4	Material de fabricación de las placas	Cobre estañado (Cobre electrolítico a 99.9% de pureza)	
8.5	Exposición a la intemperie		Protección contra los rayos UV y a la entrada de agua en los puntos de conexión.	
8.6	Conexionado		El conector debe de garantizar el correcto funcionamiento al ser realizada la colocación del mismo en el punto de derivación (conductividad en el punto de conexión).	
8.7	Dentado de las placas	Cada placa, en su extremo debe tener 3 o 4 dientes para la perforación de la chaqueta para la interconexión.	
8.8	Las placas deben tener grasa anticorrosiva.	SI	
8.9	Capuchón	Amovible e impermeable para recubrir el cable derivado	
8.10	Material del capuchón	Termoplástico elastomérico	
8.11	Altura del conector cerrado completo sin los cables, desde el borde inferior al tope del cuerpo del conector. (maxima - minima)	mm	(60 - 50)	
9	Tornillo de ajuste			
9.1	Material de fabricación	Acero galvanizado (minimo 25µm)	
9.2	Cabeza del tornillo	Hexagonal	
9.3	Diámetro del tornillo	mm	M8	
9.4	Longitud de la parte lisa	mm	39.11	
9.5	Longitud la parte roscada	mm	65	
9.6	Tipo de rosca	Gruesa (NC)	
9.7	Arandela del tornillo		Acero galvanizado (minimo 25µm)	
9.8	Tuerca hexagonal tipo fusible para el montaje	13	
9.9	Tuerca hexagonal tipo fusible para el montaje con llave	mm	13	
9.10	Tuerca hexagonal para el desmontaje con llave	mm	13	
10	Características Mecánicas			
10.1	Torque max. de apriete de los tornillos	N.M	≥ 15	
11	Características Eléctricas			
11.1	Voltaje nominal	V	120	
11.2	Corriente nominal	A	100	
11.3	Corriente máxima	A	125	
11.4	Aislamiento conector	kV	0.6	
11.5	Rango de calibre del conductor de la derivación principal	AWG	# 8 hasta # 4/0	
11.6	Rango de calibre del conductor de la derivación secundaria	AWG	# 10 hasta # 6	
12	Documentos y/o garantías			
12.1	Garantía	Años	≥ 10	

12.2	Certificación de ISO 9000	SI	
12.3	Protocolos de ensayo tipo a presentar con la oferta	Hermeticidad Dieléctrica y verificación del fusible mecánico.	
12.4	Empaque y Embalaje	Fundas plásticas individuales, dentro de cajas de cartón de 50 unidades. Tanto la funda como la caja deben incluir los siguientes datos: Nombre o marca del fabricante, conductores admitidos en el principal y la derivación, torque de apriete y Lote, mes y año de fabricación.	
13	Dimensiones	Ver dibujo adjunto para otros detalles	

Conector de perforación para conductor aislado

(*) A indicar por el oferente

Nota: En las características donde no se especifique un margen serán aceptadas tolerancias de un (1) milímetro.

.....

Fecha de la oferta

.....

Nombre y firma del oferente

COMENTARIOS:

En caso de haber una solicitud adicional por parte de La Distribuidora o que el Fabricante entienda deba entregar información adicional, para la correcta evaluación de la pr Garantizados.

[illegible]

.....

Sello

propuesta, se deberá hacer por escrito y ser anexado a esta tabla de Datos

recedip